

Центральные винты

Сталь, для алюминиевых профилей
(b-модульная система)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **A**: без колпачка

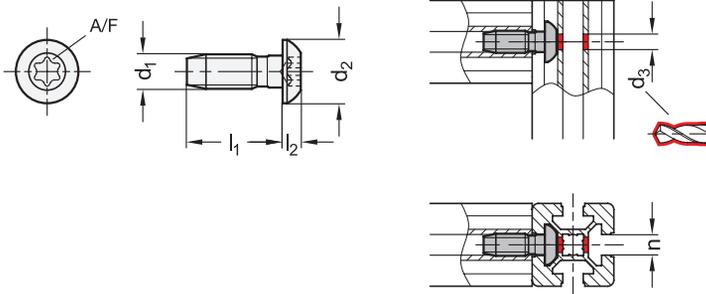
Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией **SZ**

ИНФОРМАЦИЯ

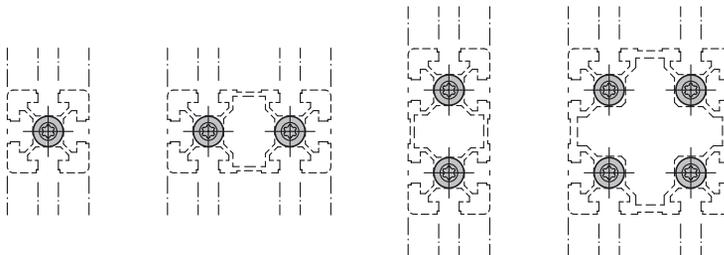
Центральные винты GN 21b соединяют алюминиевые профили под прямым углом. Только один профиль должен быть механически обработан. Резьба в отверстии профиля торцевой поверхности образована самим центральным винтом. Самоформирующаяся резьба должна быть смазана для упрощения сборки.



Сборка / механическая обработка профиля



Использование



GN 21b

Описание	n	d1 Самоформирующаяся резьба	l1	d2 ≈	d3	l2 ≈	A/F	момент затяжки, Н·м	
GN 21b-8S825-A-SZ	8	S 8	25	16	7.8	4.5	T40	25	12
GN 21b-10S1230-A-SZ	10	S 12	30	19	9.8	6	T50	35	26

Инструкции по монтажу / механическая обработка профиля

